



## SIKKERHEDSDATABLAD

Dette sikkerhedsdatablad opfylder Regulation (EC) No 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 og At-vejledning C.0.12.

### Tungsten electrode Gold Plus 1.6

Udstedt: 2016-11-14

## PUNKT 1: Identifikation af stoffet/blandingen og af selskabet/virksomheden

### 1.1. Produktidentifikator

**Handelsnavn** Tungsten electrode Gold Plus 1.6

### 1.2. Relevante identificerede anvendelser for stoffet eller blandingen samt anvendelser, der frarådes

**Brug** Høj temperatur programmer / Gas wolfram lysbuesvejsning

### 1.3. Nærmere oplysninger om leverandøren af sikkerhedsdatabladet

**SDB fremstillet af** TDST

**Leverandør** ESAB DENTON

**Gadenavn** 2800 Airport Road  
Denton, TX 76207

**Telefon** 1-800-372-2123

**E-mail** sds.esab@esab.se

**Hjemmeside** www.esab.com

### 1.4. Nødtelefon

**Nødtelefonnummer** 1-800-372-2123

**Til rådighed uden for kontortid** Nej

## PUNKT 2: Fareidentifikation

### 2.1. Klassificering af stoffet eller blandingen

Produktet er ikke klassificeret

### 2.2. Mærkningselementer

Produktet skal ikke mærkes

### 2.3. Andre farer

Personer med pacemaker bør ikke komme i nærheden af svejseudstyr eller skaremaskiner uden først at have konsulteret deres læge samt indhentet oplysninger fra producenten af udstyret. Når produktet anvendes til svejsning, er de alvorligste farer svejserøg, varme, stråling og elektrisk stød.

Varme: Sprojt og smeltet metal kan give forbrændinger og forårsage brand.

Stråling: Lysbuestråling kan skade øjne og hud alvorligt.

Elektricitet: ELEKTRISKE STØD kan dræbe.

Røg: TIG-svejsning frembringer normalt meget små mængder svejserøg. Udsættelse for høje koncentrationer af svejserøg kan give symptomer som metalrøgsfeber, svimmelhed, kvalme, tørhed eller irritation i næse, svælg og øjne. Gentagen udsættelse for høje koncentrationer af svejserøg kan påvirke lungefunktionen.



## SIKKERHEDSDATABLAD

Dette sikkerhedsdatablad opfylder Regulation (EC) No 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 og At-vejledning C.0.12.

### Tungsten electrode Gold Plus 1.6

Udstedt: 2016-11-14

## PUNKT 3: Sammensætning af/oplysning om indholdsstoffer

### 3.2. Blandinger

Stoffets navn	CAS-nr. EF-nummer REACH-nr.	Koncentration	Klassifikation	R-sætning H-sætning
Wolfram	7440-33-7 231-143-9 -	>98%	- -	- -
Cerium oxid	1306-38-3 215-150-4 -	<1%	- -	- -
Lanthan oxid	1312-81-8 215-200-5 -	<1%	- -	- -
Yttrium oxid	1314-36-9 215-233-5 -	<1%	- -	- -
zirconiumoxid	1314-23-4 215-227-2 -	<1%	- -	- -

**Produkt baseret på** Dette produkt er en solid metal stang med splint farve.

## PUNKT 4: Førstehjælpsforanstaltninger

### 4.1. Beskrivelse af førstehjælpsforanstaltninger

Elektrisk stød: Afbryd strømmen og sluk for strømmen. Brug et ikke-ledende materiale til at trække offeret væk fra kontakt med levende dele eller ledninger. Hvis du ikke trækker vejret, skal du begynde kunstig åndedræt, helst mund til mund. Hvis ingen påviselig puls, start HLR

#### Indånding

Fjern fra eksponering, sørg for frisk luft. Hvis vejtrækningen er stoppet, gives kunstigt åndedræt, og lægehjælp tilkaldes omgående! Ved åndedrætsbesvær, sørg for frisk luft vej og tilkald læge.

#### Kontakt med huden

Ved hudforbrændinger fra lysbue, brug kolde, rene omslag og søg læge. Vask med mild sæbe og vand for at fjerne støv eller partikler. Søg læge ved hudforbrænding eller irritation, som ikke fortager sig.

#### Kontakt med øjne

Søg læge ved strålingsforbrændinger pga. lysbue. Skyl med vand i mindst 15 minutter for at fjerne støv eller røg. Hvis irritation fortsætter, søg lægehjælp.

### 4.2. Vigtigste symptomer og virkninger, både akutte og forsinkede

Ikke relevant

### 4.3. Angivelse af om øjeblikkelig lægehjælp og særlig behandling er nødvendig

Ikke relevant

### Anden

Generelt: Sørg for frisk luft og søg lægehjælp. Giv aldrig en bevidstløs person noget gennem munden.



## SIKKERHEDSDATABLAD

Dette sikkerhedsdatablad opfylder Regulation (EC) No 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 og At-vejledning C.0.12.

### Tungsten electrode Gold Plus 1.6

Udstedt: 2016-11-14

## PUNKT 5: Brandbekæmpelse

### 5.1. Slukningsmidler

#### Hensigtsmæssige brandslukningsmidler

Stoffet er ikke brændbart, tilpasse slukningsmidler til omegnen

### 5.2. Særlige farer i forbindelse med stoffet eller blandingen

Røg eller dampe kan være farlige.

### 5.3. Anvisninger for brandmandskab

#### Særligt beskyttelsesudstyr for brandpersonale

General information: indånding af dampe. Undgå brand afstrømning vand fra indtastning af afløb. Personlig beskyttelse: slid luftforsynet åndedrætsværn som røg eller dampe kan være skadelige.

## PUNKT 6: Forholdsregler over for udslip ved uheld

### 6.1. Personlige sikkerhedsforanstaltninger, personlige værnemidler og nødprocedurer

Ikke relevant

### 6.2. Miljøbeskyttelsesforanstaltninger

Se afsnit 13.

### 6.3. Metoder og udstyr til inddæmning og oprensning

Faste genstande kan være hentet og placeret i en beholder Smid ikke som affald. Undgå forurening af kloakker, grundvand og jord. Undgå dannelse af luftbåret støv. Sørg for effektiv ventilation.

### 6.4. Henvisning til andre punkter

Ingen farlige stoffer er frigivet. Se afsnit 7 for oplysninger om sikker håndtering. Se afsnit 8 for oplysninger om personlige værnemidler.

## PUNKT 7: Håndtering og opbevaring

### 7.1. Forholdsregler for sikker håndtering

#### Forebyggende foranstaltninger ved håndtering

Ingen speciel håndteringsvejledning påkrævet.

### 7.2. Betingelser for sikker opbevaring, herunder eventuel uforenelighed

Opbevares ved stuetemperatur i originalbeholderen.

### 7.3. Særlige anvendelser

TIG-svejsning

## PUNKT 8: Eksponeringskontrol/personlige værnemidler

### 8.1. Kontrolparametre



# SIKKERHEDSDATABLAD

Dette sikkerhedsdatablad opfylder Regulation (EC) No 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 og At-vejledning C.O.12.

## Tungsten electrode Gold Plus 1.6

Udstedt: 2016-11-14

### Eksponeringsgrænser

Anvend hygiejniske maleudstyr for at sikre at man ikke bliver udsat for højere doser end de nationale lovkra. De følgende grænseværdier kan bruges som reference. Medmindre andet er angivet, er alle værdier for 8 TWA timer. Information vedr. svejserog, he

### Nationale erhvervsmæssig påvirkningsgrænse

Ingredienser	CAS-nr.	EF-nummer	Eksponeringsgrænse mg/m <sup>3</sup> -ppm		Korttidseksponeringsgrænse mg/m <sup>3</sup> -ppm	Bemærkning	Kilde	År
Wolfram	7440-33-7	231-143-9	5	-	-	-	DK HG V	2016
Cerium oxid	1306-38-3	215-150-4	-	-	-	-	DK HG V	2016
Lanthan oxid	1312-81-8	215-200-5	-	-	-	-	DK HG V	2016
Yttrium oxid	1314-36-9	215-233-5	-	-	-	-	DK HG V	2016
zirconiumoxid	1314-23-4	215-227-2	5	-	-	-	DK HG V	2016

### 8.2. Eksponeringskontrol

Ikke relevant

### Anden

Tekniske foranstaltninger: Undgå dannelse af luftbåret støv. Sorg for tilstrækkelig ventilation og/eller lokal udsugning ved lysbuen til at holde svejserog og gasser borte fra andedrætszonen og fallesområdet. Installere udmattelse på hot danner arbejdspladser for Mo - og W-legeringer, hvis du vil fjerne sublimeret. Hold arbejdsstedet og beskyttelsestøjet rent og tørt. Kontroller arbejdstøj og udstyr regelmæssigt. Oplar svejserne i at undgå berøring med spændingsførende dele, og isoler ledende dele.

### Ventilation

Anvend beskyttende filter eller friskluftmaske, når der svejses eller loddes i snævre rum, eller hvis lokal udsugning eller ventilation er utilstrækkelig for overholdelse af sikkerhedsgrænser.

### Personlige værnemidler

Når slibning wolframelektroder, bruge beskyttende maske. Intensive eksposering for sublimeret oxider bruge beskyttende maske. Brug særlig forsigtighed ved svejsning af malede eller overtrukne stål, da farlige stoffer fra belægningen kan udsendes. Beskyt hænder, hoved, øjne, ører og krop med: svejsehandsker, -hjelm, svejsehovedskærm med lysfilter, sikkerhedsfodtøj, forklæde, svejseærmer o.lign. Hold arbejdsplads og arbejdstøj rent og tørt.

## PUNKT 9: Fysiske og kemiske egenskaber

### 9.1. Oplysninger om grundlæggende fysiske og kemiske egenskaber

#### Antændelighed (fast stof, luftart)

Ikke relevant

#### Begyndelseskogepunkt og kogepunktsinterval

Ikke relevant

#### Brandnærende egenskaber

Ikke relevant

#### Dampmassefylde

Ikke relevant

#### Damptryk

Ikke relevant



## SIKKERHEDSDATABLAD

Dette sikkerhedsdatablad opfylder Regulation (EC) No 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 og At-vejledning C.0.12.

### Tungsten electrode Gold Plus 1.6

Udstedt: 2016-11-14

<b>Dekomponeringstemperatur</b>	Ikke relevant
<b>Densitet</b>	3.7-19.3 g/cm <sup>3</sup> at 20°C
<b>Eksplorative egenskaber</b>	Ikke relevant
<b>Flammepunkt</b>	Ikke relevant
<b>Fordampningshastighed</b>	Ikke relevant
<b>Fordelingskoefficient: n-octanol/vand</b>	Ikke relevant
<b>Lugt</b>	Ikke relevant
<b>Lugttærskel</b>	Ikke relevant
<b>Opløselighed</b>	Ikke relevant
<b>pH-værdi</b>	Ikke relevant
<b>Relativ densitet</b>	Ikke relevant
<b>Selvantændelsestemperatur</b>	Ikke relevant
<b>Smeltepunkt</b>	1450-3410°C
<b>Smeltepunkt/frysepunkt</b>	Ikke relevant
<b>Udseende</b>	Solid, ikke-flygtig, med varierende farve.
<b>Udseende, den fysiske tilstand</b>	Ikke relevant
<b>Udseende, farve</b>	Ikke relevant
<b>Viskositet</b>	Ikke relevant
<b>Øvre/nedre antændelses- eller eksplosionsgrænser</b>	Ikke relevant

#### 9.2. Andre oplysninger

Ikke relevant

## PUNKT 10: Stabilitet og reaktivitet

### 10.1. Reaktivitet

<b>Reaktivitet</b>	Mo og W-legeringer form oxider, som sublimerer under opvarmning på luft. Oxidation i luften ved temp > 400° C. Sublimation af WO <sub>3</sub> starter ved omkring 850° C.
--------------------	---

### 10.2. Kemisk stabilitet

<b>Kemisk stabilitet</b>	Dette produkt er stabilt under normale orden og opbevaring.
--------------------------	---

### 10.3. Risiko for farlige reaktioner

<b>Risiko for farlige reaktioner</b>	Når dette produkt anvendes til svejsning, vil der dannes skadelige nedbrydningsprodukter fra fordampning, reaktion eller oxidation af de stoffer, der er nævnt i afsnit 3, samt fra grundmaterialer
--------------------------------------	---



## SIKKERHEDSDATABLAD

Dette sikkerhedsdatablad opfylder Regulation (EC) No 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 og At-vejledning C.0.12.

### Tungsten electrode Gold Plus 1.6

Udstedt: 2016-11-14

og overflader.

#### 10.4. Forhold, der skal undgås

**Forhold, der skal undgås** Undgå kontakt med syrer eller stærke baser, kunne forårsage generation af gas.

#### 10.5. Materialer, der skal undgås

Ikke relevant

#### 10.6. Farlige nedbrydningsprodukter

**Farlige nedbrydningsprodukter** Ingen kendte farlige nedbrydningsprodukter.

#### Anden

Generelt: Dette produkt er udelukkende beregnet til almindelige svejseformål. Når dette produkt anvendes til svejsning, vil der dannes skadelige nedbrydningsprodukter fra fordampning, reaktion eller oxidation af de stoffer, der er nævnt i afsnit 3, samt fra grundmaterialer og overflader.

Røgmængden udviklet ved denne produkttype er normalt meget lille, men varierer med svejseparametrene. Forventelige gasformige komponenter indbefatter kulilte (CO)/kultveiltte (CO<sub>2</sub>), nitrogenoxider (NO<sub>x</sub>) og ozon. Luftforurening ved svejseområdet kan påvirkes af svejseprocessen og kan influere på sammensætningen og mængden af røg og gasser.

## PUNKT 11: Toksikologiske oplysninger

### 11.1 Oplysninger om toksikologiske virkninger

Indånding af svejserøg kan være skadelig for helbredet. Klassificering af svejserøg er vanskelig, fordi der indgår forskellige grundmaterialer, overfladebelægninger, luftforureninger og processer. IARC (International Agency for Research on Cancer) har klassificeret svejserøg som mulig kræftfremkaldende hos mennesker (gruppe 2B).

<b>akut toksicitet</b>	Kontakt med øjnene: Kan forårsage tørhed eller irritation Indånding: Overeksponering for svejserøg kan give symptomer som metalrøgsfeber, svimmelhed, kvalme, tørhed eller irritation i næse, svælg eller øjne.
------------------------	--

<b>hudætsning/-irritation</b>	Ikke relevant
-------------------------------	---------------

<b>alvorlig øjenskade/øjenirritation</b>	Ikke relevant
--	---------------

<b>respiratorisk sensibilisering eller hudsensibilisering</b>	Ikke relevant
---	---------------

<b>kimcellemutagenicitet</b>	Ikke relevant
------------------------------	---------------

<b>Genotoksicitet</b>	Ikke relevant
-----------------------	---------------

<b>carcinogenicitet</b>	Ikke relevant
-------------------------	---------------

<b>reproduktionstoksicitet</b>	Ikke relevant
--------------------------------	---------------

<b>enkel STOT-eksponering</b>	Ikke relevant
-------------------------------	---------------

<b>gentagne STOT-eksponeringer</b>	Ikke relevant
------------------------------------	---------------

<b>aspirationsfare</b>	Ikke relevant
------------------------	---------------

#### Anden



## SIKKERHEDSDATABLAD

Dette sikkerhedsdatablad opfylder Regulation (EC) No 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 og At-vejledning C.0.12.

### Tungsten electrode Gold Plus 1.6

Udstedt: 2016-11-14

#### Kroniske virkninger

Kronisk toksicitet: Indånding: Overeksponering for wolfram kan give lungeskade Overeksponering for svejserøg kan påvirke lungefunktion.

## PUNKT 12: Miljøoplysninger

### 12.1. Toksicitet

Ikke relevant

### 12.2. Persistens og nedbrydelighed

Ikke relevant

### 12.3. Bioakkumuleringspotentiale

Ikke relevant

### 12.4. Mobilitet i jord

Ikke relevant

### 12.5. Resultater af PBT- og vPvB-vurdering

Ikke relevant

### 12.6. Andre negative virkninger

Ikke relevant

Anden

Generelt: Undgå eksponering for forhold, der kan føre til ophobning i jord og grundvand.

## PUNKT 13: Bortskaffelse

### 13.1. Metoder til affaldsbehandling

#### Forhold vedrørende bortskaffelse

Bortskaf alle produkter, indpakninger og rester af produkter efter gældende regler. Genbrug, hvor det er muligt. Rester fra svejsetilsatsmaterialer og svejseprocesser kan nedbrydes og akkumuleres i jord og grundvand.

## PUNKT 14: Transportoplysninger

### 14.1. FN-nummer

Ikke relevant

### 14.2. UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name)

Ikke relevant

### 14.3. Transportfareklasse(r)

Ikke relevant





## SIKKERHEDSDATABLAD

Dette sikkerhedsdatablad opfylder Regulation (EC) No 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 og At-vejledning C.0.12.

### Tungsten electrode Gold Plus 1.6

Udstedt: 2016-11-14

#### 14.4. Emballagegruppe

Ikke relevant

#### 14.5. Miljøfarer

Ikke relevant

#### 14.6. Særlige forsigtighedsregler for brugeren

Ikke relevant

#### 14.7. Bulktransport i henhold til bilag II til MARPOL og IBC-koden

Ikke relevant

## PUNKT 15: Oplysninger om regulering

#### 15.1 Særlige bestemmelser/særlig lovgivning for stoffet eller blandingen med hensyn til sikkerhed, sundhed og miljø

Ikke relevant

#### 15.2. Kemikaliesikkerhedsvurdering

Ikke relevant

Anden

Læs og forstå fabrikantens instruktioner, arbejdsgiverens sikkerhedsregler samt etikettens instruktioner vedr. sikkerhed og sundhed. Vær opmærksom på evt. særlige nationale eller lokale regler. Beskyt dig selv og andre, når du svejser.

ADVARSEL: Svejsesøg og gasser er sundhedsskadelige og kan skade lunger og andre organer. Sørg for tilstrækkelig ventilation. ELEKTRISKE STØD kan dræbe. LYSBUESTRÅLING og GNISTER kan beskadige øjne og give hudforbrænding. Bær korrekt beskyttelse af hænder, hoved, øjne og krop.

## PUNKT 16: Andre oplysninger

#### Ændringer i tidligere revision

Dette sikkerhedsdatablad er blevet revideret på grund af ændring (er) i følgende afsnit 16

#### Henvisninger til vigtig litteratur og datakilder

Der henvises til ESABs "Welding and Cutting - Risks and Measures" Reg.No.XA00096120, til F52-529 "Precautions and Safe Practices for Electric Welding and Cutting" og F2035 "Precautions and Safe Practices for Gas Welding, Cutting and Heating", som alle kan rekvireres hos ESAB, samt til: [www.esab.dk](http://www.esab.dk)

Anden

#### Øvrige oplysninger

Contact ESAB at [www.esabna.com](http://www.esabna.com) or 1-800-ESAB-123 if you have questions about this SDS. Nationale standarder gældende for USA: American National Standard Z49.1 "Safety in Welding and Cutting", ANSI/AWS F1.5 "Methods for Sampling and Analyzing Gases from Welding and Allied Processes", "ANSI / AWS F1.1" Metode til prøveudtagning af luftbårne partikler genereret ved svejsning og allierede processer ", AWSF3.2M / F3.2" Ventilationsvejledning til svejsestøv " Amerikansk svejsning samfund 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Safety and Health Fact Sheets available from AWS at [www.aws.org](http://www.aws.org). OSHA Publikation 2206 (29 C.F.R. 1910) gældende for USA, U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954 ACGIH (American Conference of Governmental Hygienists), Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA - Gældende for USA. ACGIH





## SIKKERHEDSDATABLAD

Dette sikkerhedsdatablad opfylder Regulation (EC) No 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 og At-vejledning C.O.12.

### Tungsten electrode Gold Plus 1.6

Udstedt: 2016-11-14

(American Conference of Governmental Hygienists), Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA - Gældende for USA.  
NFPA 51B - "Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting and Other Hot Work" udgivet af the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169 - gældende i USA

UK: WMA Publikation 236 og 237 - "Hazards from Welding fume", "The arc welder at work, some general aspects of health and safety" - gældende i UK.

Tyskland: Forebyggelse af ulykkesforebyggelse BGV D1, "Svejsning, skæring og beslægtede procedurer"

CSA Standard CAN/CSA-W117.2-01 - "Safety in Welding, Cutting and Allied Processes" - gældende i Canada. Dette produkt er klassificeret i henhold til farekriterier for CPR, og dette sikkerhedsdatablad indeholder alle oplysninger krævet af CPR. ESAB anmoder brugeren af dette produkt om at gennemlæse dette sikkerhedsdatablad og sætte sig ind i såvel risici som sikkerhedsforhold. For at medvirke til god sikkerhedspraksis omkring dette produkt bør brugere: gøre sine ansatte, agenter og underleverandører bekendt med dette sikkerhedsdatablad og al øvrig information vedr. risiko/sikkerhed.

sørge for, at hver kunde til produktet får tilsvarende information.

Anmod disse kunder om at underrette medarbejdere og kunder om de samme produktrisici og sikkerhedsoplysninger.

Ovenstående information er givet i god tro og er baseret på de tekniske data, som ESAB finder pålidelige. Da brugen af denne information er uden for vor kontrol, påtager vi os intet ansvar i forbindelse med brugen af denne information, ligesom der heller ikke gives nogen garantier.

Kontakt ESAB for yderligere oplysninger.